

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2508-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2508 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Probst Stahl- Industrie- und Maschinenbau GmbH & Co. KG
Rudolf-Diesel-Straße 1e
D – 93326 Abensberg

Herstellerwerk(e): Probst Stahl- Industrie- und Maschinenbau GmbH & Co. KG
(Produktionsstätte des Herstellers) Rudolf-Diesel-Straße 1e
D – 93326 Abensberg

Norm: EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungsklasse: bis EXC3

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Martin Heyne, 26.01.1982, IWE
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Peter Probst, 17.10.1983, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 06.12.2013
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 06.12.2028

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 06.06.2029 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Schweißarbeiten in Ausführungsklasse EXC3 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden.

Ort/Datum: Essen, den 22.12.2025

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

